



Lösemittelfreier Druckkontakt-Klebstoff

# UZIN DK 700

Lösemittelfreier Kontaktklebstoff für geeignete Bodenbeläge auf Treppen und für PVC-Profile

## Anwendungsbereiche:

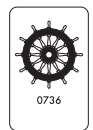
Sehr emissionsarmer, lösemittelfreier, streich- und walzfähig eingestellter Kontaktklebstoff auf Wasserbasis. Für zahlreiche Anwendungen, die bisher nur mit einem stark lösemittelhaltigen Neoprene-Kontaktklebstoff bewältigt werden konnten, im Innenbereich.

Geeignet für / auf:

- ▶ Treppenverklebungen inklusive Kantenumleimung mit textilen Bodenbelägen, einschließlich weicheren Nadelvlies- sowie Kugelgarn®- Belägen
- ▶ die Verklebung von PVC-Treppenbelägen
- ▶ das Verkleben von Kautschukbelägen, z.B. Norament®-Formtreppen
- ▶ das Verkleben treppengeeigneter Unterlagen wie z.B. UZIN RR 188 und UZIN RR 189 Plus B 1
- ▶ die Anbringung von PVC-Treppenkantenprofilen und PVC-Übergangsprofilen
- ▶ die Klebung von PVC-Weichsockelleisten als Wandabschluss
- ▶ auf Holz-, Beton- und korrosionsgeschützten Metalluntergründen
- ▶ auf gespachtelten und grundierten Untergründen
- ▶ direkt auf wasserbeständigen, geschliffenen Neoprene-, Dispersions- und Kunstharzklebstoffresten
- ▶ hohe Beanspruchung im Wohn-, Gewerbe- und Industriebereich
- ▶ Warmwasser-Fußbodenheizung
- ▶ die Beanspruchung mit Stuhlrollen nach DIN EN 12 529
- ▶ Nass-Shamponier- und Sprühextraktions-Reinigung nach RAL 991 A2

## Produktvorteile / Eigenschaften:

Durch die einzigartige Rohstoffformulierung vereinigt dieses Produkt die Vorteile einer einfachen, rationellen und sicheren Verklebung mit den höchsten Anforderungen hinsichtlich Arbeitsschutz und Umweltverträglichkeit.



Die Arbeitsweise von UZIN DK 700 gegenüber stark lösemittelhaltigen Kontaktklebstoffen unterscheidet sich stark, daher ist zusätzlich die separate Verarbeitungsanleitung zu beachten.

**Bestandteile:** Modifizierte Polymer-Dispersionen, Verdicker, Entschäumer.

- ▶ POWERED BY UNICONTACT
- ▶ Richtige Auftragsrolle beiliegend
- ▶ Kurze Ablüftezeiten
- ▶ Temperaturbeständig bis 85 °C
- ▶ Auch auf dichten Untergründen
- ▶ GISCODE D 1 / Lösemittelfrei
- ▶ EMICODE EC 1 / Sehr emissionsarm

## Technische Daten:

Gebindeart:	Kunststoff-Eimer
Liefergröße:	4,5 kg
Lagerfähigkeit:	mind. 6 Monate
Farbe:	creme
Verbrauch:	ca. 300 – 700 g/m <sup>2</sup> beidseitig*
Verarbeitungstemperatur:	10 – 25 °C am Boden
Ablüftezeit:	feuchte Seite: 10 – 30 Minuten* trockene Seite: 30 – 60 Minuten*
Kontaktklebezeit:	1 Seite max. 4 Stunden* bei halbnasser Gegenseite
Begebar / belastbar:	sofort
Endfestigkeit:	nach 3 Tagen*

\* Bei 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchte.

## Untergrundvorbereitung:

Der Untergrund muss fest, eben, trocken, rissfrei, sauber und frei von Stoffen sein, die die Haftung beeinträchtigen. Untergrund entsprechend mitgeltender Normen und Merkblätter prüfen und bei Mängeln Bedenken anmelden. Haftungsmindernde oder labile Schichten abbürsten oder abschleifen. Lose Teile und Staub gründlich absaugen.

Je nach Art und Beschaffenheit des Untergrundes, z.B. bei staubigen oder saugfähigen Untergründen, grundieren. Gegebenenfalls mit Reparatur- oder Nivellierspachtelmasse vorbereiten. Gespachtelte Flächen sind auf jeden Fall mit UZIN PE 360 (Trocknungszeit ca. 1 Stunde) zu grundieren. Grundierung und Spachtelmasse immer gut durchtrocknen lassen. Produktdatenblätter der mitverwendeten Produkte beachten.

## Verarbeitung:

1. Klebstoff mit beigefügter UZIN Nylon-Plüsch-Rolle bzw. an den Ecken und Kanten mit einem Pinsel (bewährt hat sich ein Abbeizpinsel, erhältlich im Maler-Fachhandel) auf die zu verklebenden Materialien bzw. den Untergrund auftragen.
2. Die Ablüftezeiten können durch Erwärmung mit einem geeignetem Heißluftfön deutlich verkürzt werden.
3. Belag/Profil einlegen und fest mit den Händen andrücken (Anpresszeit ca. 2 Sekunden). Durch erneutes Einstreichen einer Seite ist eine wiederholte Klebung der anderen Seite innerhalb der Kontaktklebe-phase möglich.

## Verbrauchsdaten:

Belagsrücken	Auftragsgerät	Verbrauch*
Glatt, leicht strukturiert, z. B. PVC-Treppenbelag	Nylon-Plüsch-Rolle/Pinsel	150 – 200 g/m <sup>2</sup>
Stark strukturiert, z. B. grober Nadelvlies, Textilbelag mit SZR o. Vliesrücken	Nylon-Plüsch-Rolle/Pinsel	250 – 450 g/m <sup>2</sup>
Stark saugende Rücken	Nylon-Plüsch-Rolle/Pinsel	300 – 450 g/m <sup>2</sup>
<b>Untergrund</b>		
je nach Oberflächenbeschaffenheit und Saugfähigkeit	Nylon-Plüsch-Rolle/Pinsel	150 – 250 g/m <sup>2</sup>

\* Bei 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchte und temperierten Klebstoffgebänden.

## Wichtige Hinweise:

- ▶ Originalgebände bei mäßig kühler Lagerung mind. 6 Monate lagerfähig. Vor Frost schützen. Angebrochene Gebände dicht verschließen und Inhalt rasch aufbrauchen. Klebstoff vor Verarbeitung auf Raumtemperatur kommen lassen.
- ▶ Am besten verarbeitbar bei 18 – 25 °C, Untergrundtemperatur über 10 °C und rel. Luftfeuchte unter 65%. Niedrige Temperaturen und hohe Luftfeuchten verlängern, hohe Temperaturen und niedrige Luftfeuchten verkürzen die Einlege-, Kontakt- und Trocknungszeit.
- ▶ Während Arbeitspausen Auftragswerkzeuge im Klebstoffgebände eingetaucht lagern, um ein Austrocknen zu verhindern. Bei Arbeitsende Werkzeuge und Arbeitsmittel sofort mit Wasser auswaschen, da der Klebstoff schnell reagiert und Pinsel sowie Walzen verkleben würden.
- ▶ Bei der Druckkontaktverklebung muss eine Seite transparent, die andere Seite noch fühlbar feucht sein. Bei der Verklebung von PVC auf nicht saugfähigen Untergründen können beide Klebstoffseiten transparent abgetrocknet sein.
- ▶ Da es sich bei dieser neuartigen Klebstoffgeneration um einen Druckkontaktklebstoff handelt, ist ein Anpressen des Belags mittels Handballen oder einem Fugbrett von ca. 2 Sekunden notwendig. Nicht mit dem Hammer anschlagen!
- ▶ Klebstoff und Belag können während der Verarbeitung mit einem Heißluftfön trocknungsbeschleunigt oder geschmeidig gemacht werden. Trocknungszeiten können somit deutlich verkürzt werden. Zur Spannungsminderung bei störrischen Belägen oder Kanten mit kleinem Radius ist die Verklebung in erwärmten Zustand deutlich einfacher und sicherer. Eine spätere Reaktivierung durch Wärmezufuhr funktioniert nicht mehr.
- ▶ Bei vorgesehenem Einsatz von Wandverklebungen anwendungstechnische Beratung einholen.
- ▶ UZIN DK 700 besitzt die Zulassung als Schiffsausrüstungsprodukt durch die See-Berufsgenossenschaft Hamburg, Modul B und Modul D. Zertifikate stehen auf Anforderung zur Verfügung. Zugelassene Auftragsmenge ca. 150 g/m<sup>2</sup>. USCG-Nr. 164.112/EC0736/118.127.
- ▶ Mitgeltend bzw. zur besonderen Beachtung empfohlen sind u. a. folgende Normen, Richtlinien und Merkblätter:
  - DIN 18 365 „Bodenbelagarbeiten“
  - Merkblatt des Industrieverbands Klebstoffe „Beurteilen und Vorbereiten von Untergründen – Kleben von elastischen und textilen Bodenbelägen“
  - TKB-Merkblatt „Beurteilen und Vorbereiten von Untergründen für Bodenbelag- und Parkettarbeiten“
  - BEB-Merkblatt „Beurteilen und Vorbereiten von Untergründen“

## Arbeits- und Umweltschutz:

GISCODE D 1 – Lösemittelfrei nach TRGS 610. Bei der Verarbeitung ist die Verwendung einer Hautschutzcreme sowie die Belüftung der Arbeitsräume grundsätzlich zu empfehlen.

EMICODE EC 1 – „Sehr emissionsarm“ – geprüft und eingestuft entsprechend GEV Richtlinien. Weist keine nach heutigem Kenntnisstand relevanten Emissionen von Formaldehyd, Schadstoffen oder anderen flüchtigen, organischen Stoffen (VOC) auf. Nach Durchtrocknung geruchsneutral sowie ökologisch und physiologisch unbedenklich. Grundvoraussetzungen für bestmögliche Raumluftqualität nach Bodenbelagarbeiten sind normgerechte Verlegebedingungen und gut durchgetrocknete Untergründe, Grundierungen und Spachtelmassen.

## Entsorgung:

Produktreste möglichst sammeln und weiter verwenden. Nicht in die Kanalisation, in Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Restentleerte, ausgekratzte bzw. tropffreie Kunststoffgebände sind recyclingfähig [Interseroh]. Gebände mit flüssigem Restinhalt sowie gesammelte, flüssige Produktreste sind Sonderabfall. Gebände mit ausgehärtetem Restinhalt sind Baustellenabfall.